

ATF III H

Sehr Hochwertige ATF-Getriebeflüssigkeit / Very high graded ATF gear fluid

Anwendung/Application:

Diese Getriebeflüssigkeit wurde entwickelt für den Einsatz in automatischen Getrieben, Hydro-Lenkungen, Wandlern und Kraftübertragungen, wofür ATF Dexron II D, II E, III F, III G oder III H vorgeschrieben ist.

This fluid may be used for automatic gear boxes, power steering units, torque converters and other equipment, for which an ATF Dexron II D, II E, III F, III G or III H fluid is required.

Beschreibung/Description:

Eine sehr hochwertige Getriebeflüssigkeit für automatische Getriebe basierend auf Solvent Raffinierten Grundölen, die durch Additivierung folgende Eigenschaften besitzen:

- Hoher stabiler Viskositätsindex
- Sehr niedriger Fließpunkt
- Sehr gute Oxydationsstabilität
- Weitgehender Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Gut abgestimmte Reibwerteigenschaften
- Neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien und nicht-Eisen Metallen
- rot gefärbt oder ungefärbt

A very high graded automatic transmission fluid formulated with solvent refined base oils and a number of selected additives to obtain the following properties:

- High and stable viscosity index
- Very low pour point
- Very good stability against oxidation
- Positive activity against wear, corrosion and foam
- Specific friction properties
- Perfect compatibility with seals and non-ferro metals
- red coloured or undyed

Unsere Empfehlung/meets or surpasses the required specifications:

Novonol ATF III H kann nach unserer Einschätzung in Automatikgetrieben eingesetzt werden, die folgende Anforderungen/Klassifizierungen benötigen:

In our estimation Novonol ATF III H can be used for automatic transmissions that need the following requirements/classifications:

Suitable for use:

GM Dexron® III-H, III-G

Allison C-4, TES-389, Cat TO-2

Ford Mercon®, WSS M2C-138-CJ, M2C-166-H

MAN 339 Typ Z1/V1, Z2/V2

MB 236.1, 236.5, 236.6, 236.9

Volvo 97340, 97341

ZF TE-ML 02F/04D/09/11A/14A/17C

Technische Kennwerte/Technical characteristics:

Eigenschaft/property	Test		ATF III H
Dichte/density 15°C	DIN 51 757	kg/m ³	848
Viskosität/viscosity 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	38,0
Viskosität/viscosity 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	7,7
Viskositätsindex/viscosity index	DIN ISO 2909	–	178
Flammpunkt/Flash Point COC	DIN ISO 2592	°C	> 175
Fließpunkt/pour point	DIN ISO 3016	°C	- 49
Farbe/Colour	–	–	Rot/red

Die aufgeführten Werte sind typisch für eine normale Produktion. Sie stellen keine Spezifikation dar.
The values quoted above are typical of normal production.
They do not constitute specification.

* Kennwerte können im handelsüblichen Rahmen schwanken. Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender durch mögliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen

konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. NOVONOL® ist ein eingetragenes Warenzeichen der NOVONOL GmbH.